

Cible : _____

Inspection effectuée par : _____ Date : _____

ÉTAPE 1 PRÉPARER L'INSPECTION DÉTERMINER LES ÉLÉMENTS À VÉRIFIER

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

ÉTAPE 2 FAIRE L'INSPECTION

| PROBLÈMES OBSERVÉS Tâche? Équipement? Lieu? Organisation et méthodes de travail? Autres? | RISQUES (1 à 7)* |
|--|---------------------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

ÉTAPE 3 TERMINER L'INSPECTION

| GRAVITÉ** | MESURES CORRECTIVES Temporaires, immédiates ou permanentes | ÉCHÉANCE ET RESPONSABLE |
|-----------|--|-------------------------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

ÉTAPE 4

FAIT PAR
Initiales
et date



ÉTAPE 4 FAIRE LE SUIVI DE L'INSPECTION

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

| | | | | |
|--|---|--|---|---------------------------------------|
| *GROUPES DE RISQUES | 1. chimiques 2. biologiques 3. liés à l'environnement de travail 4. psychosociaux 5. liés aux machines 6. de contact, d'impact ou de chute 7. ergonomiques (voir détails au verso) | | | |
| **GRAVITÉ | <table border="1"> <tr> <td>A - GRAVE Décès, amputation, atteinte permanente</td> <td>B - MODÉRÉE Brûlure, commotion, atteinte temporaire</td> <td>C - LÉGÈRE Blessure mineure</td> </tr> </table> | A - GRAVE Décès, amputation, atteinte permanente | B - MODÉRÉE Brûlure, commotion, atteinte temporaire | C - LÉGÈRE Blessure mineure |
| A - GRAVE Décès, amputation, atteinte permanente | B - MODÉRÉE Brûlure, commotion, atteinte temporaire | C - LÉGÈRE Blessure mineure | | |

GROUPES DE RISQUES POUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ DANS LE SECTEUR AGRICOLE

1. RISQUES CHIMIQUES (SANTÉ ET SÉCURITÉ) : PESTICIDES, CARBURANTS, HUILES, SOLVANTS, GAZ

- › Matières dangereuses (nocives, toxiques, corrosives, réactives, tératogènes, cancérigènes, mutagènes, irritantes)
- › Matières combustibles, inflammables, comburantes, explosives
- › Gaz, fumées, liquides, solides, brouillards
- › Poussières, fibres
- › Etc.

2. RISQUES BIOLOGIQUES (SANTÉ) : ZONOSSES, PLANTES TOXIQUES, POUSSIÈRES VÉGÉTALES ET ANIMALES, ETC.

- › Agents infectieux (bactéries, virus, parasites, prions, fungus)
- › Agents allergènes (pollen, venin d'insecte, acariens, poils et salive d'animaux, etc.)
- › Toxines (alcaloïdes, endotoxines, mycotoxines, etc.)
- › Poussières végétales et animales, pollen, spores

Vecteurs

- › Plantes toxiques ou allergènes, céréales, foin et autres provendes
- › Vermine et autres animaux sauvages, insectes piqueurs ou suceurs
- › Humains, animaux de ferme et autres animaux domestiques
- › Sols, poussières, eaux de surface (irrigation), puits contaminés
- › Etc.

3. RISQUES LIÉS À L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL (SANTÉ ET SÉCURITÉ) : ÉLECTRICITÉ, BRUIT, RADIATIONS, ETC.

- › Bruit, vibrations
- › Électricité (conducteurs sous tension, éléments de machines sous tension, phénomènes électrostatiques)
- › Ambiance thermique froide ou chaude
- › Objets ou matériaux à des températures extrêmes (hautes ou basses)
- › Rayonnement de source de chaleur
- › Radiations, rayonnement de basse fréquence, de fréquence radio, micro-ondes, rayons X et rayons gamma
- › Laser ou lumière infrarouge, visible ou ultraviolette (p. ex. rayon UV du soleil)
- › Etc.

4. RISQUES PSYCHOSOCIAUX (SANTÉ) : STRESS, DÉTRESSE PSYCHOLOGIQUE, VIOLENCE, HARCÈLEMENT, ETC.

- › Intensification du travail causée par des contraintes de temps, les conditions météorologiques, une clientèle difficile
- › Manque de formation, d'entraînement et de supervision pour réaliser une tâche
- › Isolement, absence de communication avec d'autres personnes
- › Violence, harcèlement psychologique
- › Etc.

5. RISQUES LIÉS AUX MACHINES (SÉCURITÉ) : MACHINES, TRACTEURS, OUTILS, ETC.

- › Machines dangereuses
- › Pièces et outils en mouvement, angles rentrants (des rouleaux, des convoyeurs)
- › Formes dangereuses (tranchantes, pointues, etc.), surfaces rugueuses
- › Résistance mécanique insuffisante (rupture, éclatement, flexion)
- › Accumulation d'énergie à l'intérieur d'une machine causée par des ressorts, des gaz ou des liquides sous pression (pneumatique, hydraulique), de l'électricité (batteries)
- › Énergie résiduelle mécanique (volant d'inertie ou « flywheel », couteaux de faucheuse) et thermique (liquide de refroidissement, système d'échappement moteur, etc.)
- › Particules projetées
- › Etc.

6. RISQUES DE CONTACT, D'IMPACT OU DE CHUTE (SÉCURITÉ) : ANIMAUX, VÉHICULES, ÉCHELLES, ETC.

- › Animaux dangereux ou nerveux
- › Travail en hauteur
- › Chute d'objets
- › Planchers glissants ou irréguliers
- › Explosions
- › Véhicules
- › Etc.

7. RISQUES ERGONOMIQUES (SANTÉ) : MANUTENTION DE CHARGES, MOUVEMENTS RÉPÉTITIFS, POSTURES CONTRAIGNANTES, ETC.

- › Postures contraignantes (non neutres), efforts excessifs, travail debout, accès difficile à l'espace de travail
- › Mouvements répétitifs, manutentions fréquentes, absence de « micropauses »
- › Éclairage inadéquat, mauvaise visibilité, mauvaise disposition des commandes
- › Vibrations
- › Etc.



50%

DC100-1622 (2010-12)